

Tecnología

de bombeo para la consTrucción

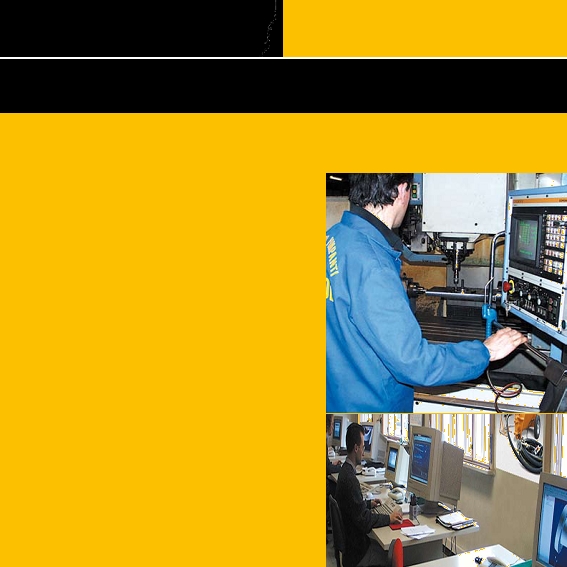
**3**

M o t i v o s

p a r a e l e g i r

**turbosol**

a



**M e j o r e s**

Mejores en la calidad

⁄ tecnología que revoluciona las obras⁄⁄⁄

Las máquinas Turbosol siempre te dan algo más.

Más tecnología, más valor, más productividad, más resistencia

en el tiempo.

Es el efecto de la fuerza de una marca líder, que durante medio

siglo de actividad ha llevado sus productos a las obras de todo

el mundo conquistando las más altas posiciones del mercado

internacional.

**1**

• Bombas para morteros comunes y especiales, revestimientos de

acabado, inyección de lechadas de cemento a presión controlada.

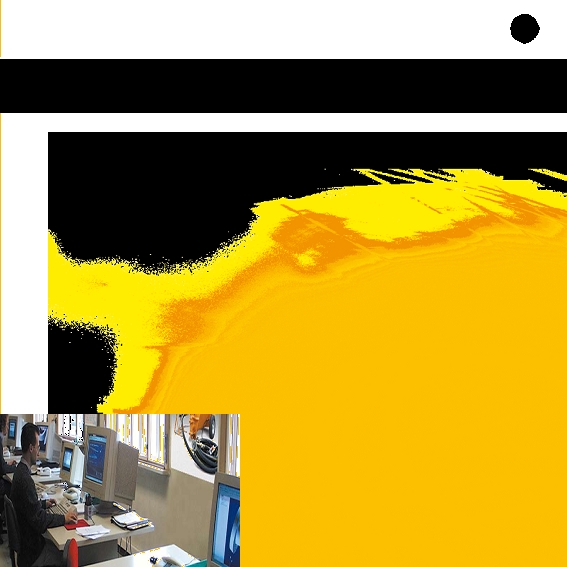
• Máquinas para mezclado y bombeo de solados para pavimen-

tos.

• Máquinas enfoscadoras para morteros premezclados y tradicio-

nales.

• Máquinas para bombeo y proyección de hormigón.



**e n**

**c a l i d a d**

⁄ procesos productivos industrializados⁄⁄⁄

Ante todo la experiencia directa en obras, para conocer las exigencias concretas de quien realiza el trabajo.

Después de la elaboración e ingenierización del proyecto. Finalmente la realización mediante procesos de

producción altamente avanzados e industrializados. Una máquina Turbosol nace de esta manera.

Porque la tecnología es siempre protagonista, en los sistemas de bombeo como en los establecimientos

que los producen.

⁄ red de venta especializada⁄⁄⁄

Turbosol es mucho más que una marca. Es una filosofía empresarial, cuyo punto de fuerza es la especializa-

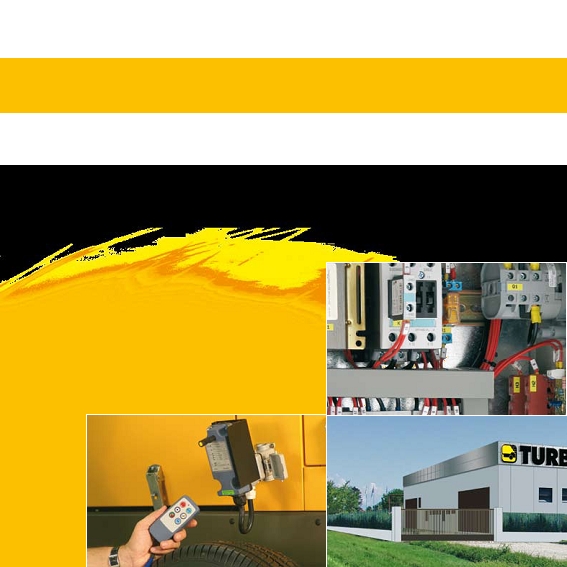
ción a todo nivel.

De los técnicos del proyecto a los operadores de la producción hasta la red de venta,

el objetivo constante es desarrollar una sinergia de habilidades que garantice siempre el mejor resultado.

Por esta razón dirigirse a un vendedor Turbosol quiere decir adquirir una máquina que marcará realmente la

diferencia en la obra. Una máquina que vale más.



**2**

⁄ visión global del Mercado⁄⁄⁄

Conocer el mercado para reconocer rápidamente las exigencias concretas de quien trabaja en

obra. Una visión global y atenta permite orientar siempre la producción donde lo requiere el

desarrollo de la construcción moderna. El éxito de Turbosol empieza aquí.

⁄ investigación

a la vanguardia⁄⁄⁄

Apostar por el futuro no es jamás cosa de azar.

Significa creer.

Es por esto que la investigación tecnológica es

fundamental.

Es espíritu de innovación, deseos de ir más allá,

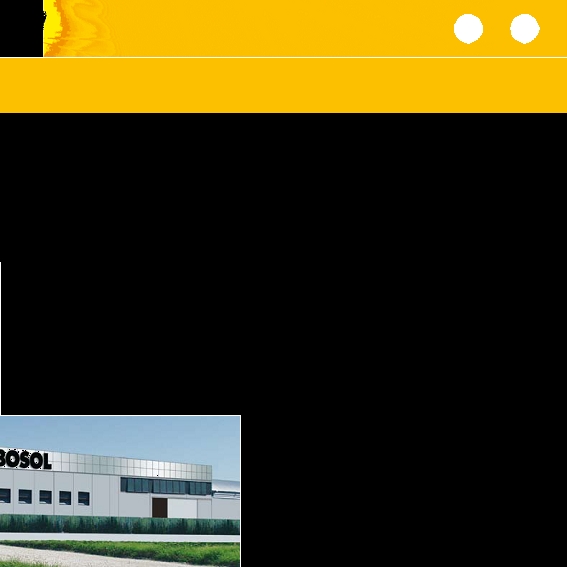
de crear y de ofrecer siempre algo más.

Turbosol cree en esto, desde siempre.

**U n p a s o a d e l**

un paso adelante

en la innovación



**a n t e e n l a i n n o v a c i ó n**

⁄ desarrollo tecnológico interno⁄⁄⁄

**Cada máquina que sale de los establecimientos de Turbosol es fruto del**

**trabajo de técnicos altamente calificados y de una evolución constante,**

**desde la idea del proyecto hasta el producto terminado. Cada fase del**

**desarrollo de la máquina lleva una sola firma: Turbosol.**

⁄ Máquinas únicas en su concepción⁄⁄⁄

**El éxito de Turbosol es fruto de una voluntad precisa: la de desarrollar**

**proyectos rigurosamente originales.**

**Máquinas concebidas siempre a partir de las exigencias concretas de la**

**obra.**

**Máquinas que llevan siempre más adelante las fronteras de la innovación.**

⁄ actualización

continua⁄⁄⁄

**La fuerza de una idea está en su carga innovadora.**

**Sólo la actualización continua y la atención constante**

**a la evolución tecnológica permiten crear soluciones**

**siempre a la vanguardia.**

**Por esto Turbosol no se detiene nunca.**



**3**

⁄ una relación exclusiva que continúa⁄⁄⁄

Una asistencia rápida en todo el territorio. Gracias a una estructura profesional y

altamente calificada, Turbosol garantiza a los clientes, mediante su red comercial,

un respaldo continuo en el tiempo y en el espacio.

Una relación constante y personal, que va más allá de la venta y la "vida" de la

máquina y que convierte a Turbosol en un punto de referencia seguro para todas

las exigencias actuales y futuras.

⁄ gestión de repuestos en todo el Mundo⁄⁄⁄

Donde haya una máquina de Turbosol que trabaja, allí llegan también sus repuestos,

en cualquier lugar en que se encuentre la obra. Porque Turbosol quiere decir ante todo

fiabilidad: no sólo en la calidad de los productos, sino también en la garantía de un

servicio eficiente en todo el mundo. A través de su red comercial, Turbosol asegura en

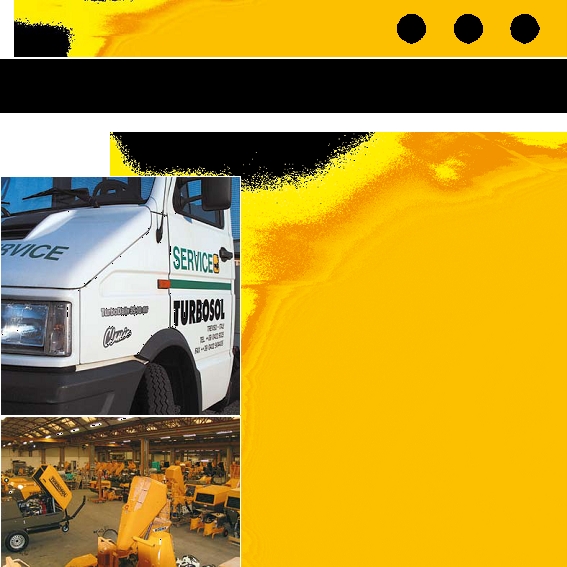
todas partes y con la máxima velocidad las piezas de repuesto necesarias para la máxi-

ma eficiencia de cada una de sus máquinas.

**M á s**

**c e r c a n**

Más cercanos en la asistencia



**o s**

**e n**

**l a**

**a s i s t e n c i a**

⁄ rapidez de intervención⁄⁄⁄

La velocidad es el punto de fuerza del mundo

Turbosol.

Adquirir una máquina Turbosol, en efecto, quiere

decir asegurarse un servicio rápido, cualquiera que

sea la intervención necesaria, desde el pedido de la

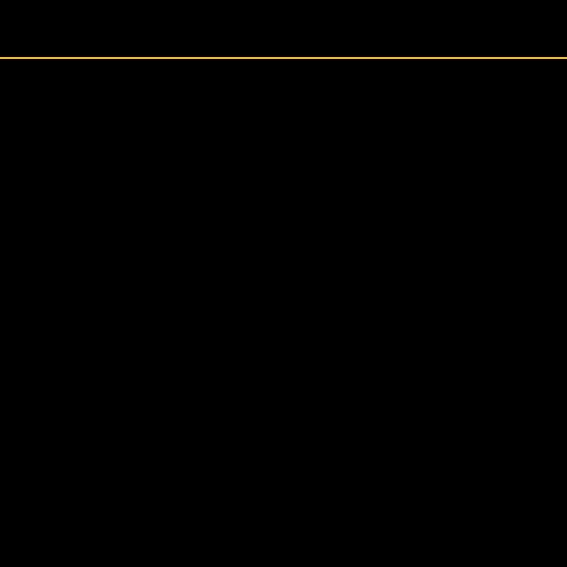
pieza de repuesto hasta la asistencia directa en el

lugar de trabajo.

Una garantía de continuidad en las prestaciones de

las máquinas, para permitir, día a día, la máxima

productividad en cualquier obra.



**toda la fUerza**

**de Una gran gaMa**

soluciones coMpletas para cualquier obra de construcción

Morteros preMezclados para enfoscado,

Morteros coMunes y especiales,

revestiMientos de acabado,

solados de paviMentos,

horMigón y gunitado,

cuatro líneas coMpletas

para una gran gaMa,

que ofrece soluciones específicas

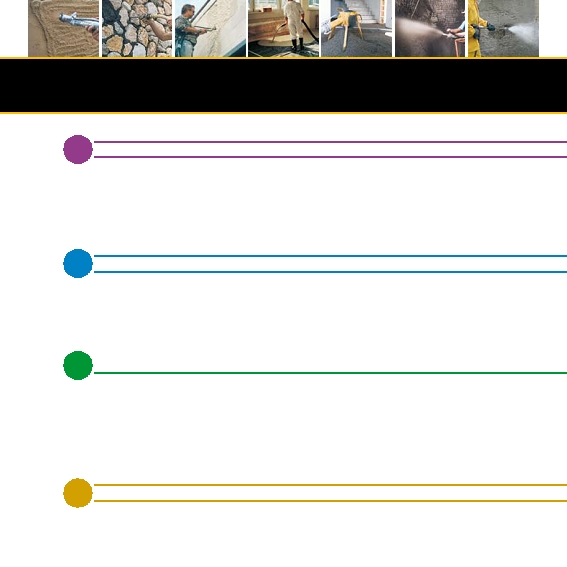
para todo los tipos de intervención en la obra.

Máquinas de alto valor añadido,

únicas en su concepción, prestaciones,

ahorro energético y duración en el tieMpo.

únicas, coMo la Marca turbosol.



**Í n d i c e**

Morteros coMunes y especiales

1 0 **M i n i a v a n t**

1 1 **U n i 3 0**

1 2 **t 7**

1 3 **p o l i t**

1 4 **p r o h**

1 5 **t a l e n t**

Morteros preMezclados para enfoscado

1 6 **g i o t t o**

1 7 **M o n o M i x - M i x ò**

1 8 **s i l o t U r**

1 9 **t U r b o M i x M 2 2**

2 0 **t U r b o M i x M 5 5**

solados de paviMentos

2 1 **a p e M a t 1 9 0 e**

2 2 **t r a n s M a t 2 5 0 e**

2 3 **t r a n s M a t 3 3 0 e**

2 4 **t r a n s M a t 2 7 . 3 6 e**

2 5 **t r a n s M a t 1 9 . 2 3**

2 6 **t r a n s M a t 2 7 . 4 5 / 2 7 . 5 8**

2 7 **p r o h c l**

horMigón y Micro-horMigón

2 8 **p r o h c l b**

2 9 **b e t o n M a s t e r**

3 0 **b e t o n M a s t e r p l U s**



Morteros coMunes y especiales

**M i n i a v a n t**

enFoscadora

Y transportadora

de Morteros coMunes

Y especiales,

Morteros preMezclados

para enFoscado

Innovadora, manejable y eficaz.

La reducida altura de carga y el espe-

cial perfil de la tolva hacen que su uso

sea aún más práctico y fácil.

Alimentada con hormigonera de obra

o, en el caso de morteros premez-

clados, con amasadora automática,

asegura altísimo rendimiento y gran

economía de uso.

\* Versión sin criba vibrante

para materiales premezclados.

datos tÉcnicos

Motor eléctrico

Motor de gasolina

Caudal

Presión máxima

Altura de bombeo

Distancia de bombeo

Granulometría

Capacidad de la tolva

Altura de carga

Dimensiones (L x P x H)

Peso

MonoFásica

2,2 kW - 230 V

---

24 ÷ 30 l/min

15 bar

12 ÷ 15 m

40 ÷ 50 m

0 ÷ 6 mm

140 l

64 cm

159 x 86 x 75 cm

240 kg

triFásica

2,2 kW - 400 V

---

24 ÷ 30 l/min

15 bar

12 ÷ 15 m

40 ÷ 50 m

0 ÷ 6 mm

140 l

64 cm

159 x 86 x 75 cm

240 kg

vario

2,2 kW - 230 V

---

2 ÷ 30 l/min

15 bar

12 ÷ 15 m

40 ÷ 50 m

0 ÷ 6 mm

140 l

58\* cm

159 x 86 x 75 cm

240 kg

Mini g

---

Honda 4 kW - 5,5 HP

20 ÷ 30 l/min

18 bar

15 ÷ 18 m

50 ÷ 60 m

0 ÷ 6 mm

140 l

74 cm

184 x 88 x 89 cm

290 kg

10



**U n i 3 0**

boMba Monocilíndrica

para la proYección

de Morteros

Y Micro-HorMigón

La más potente entre las bombas de ém-

bolo, UNI 30 es ideal para transportar,

proyectar o inyectar mezclas de cemento

comunes o especiales con granulometría

hasta 10 mm. Gran fiabilidad y resis-

tencia caracterizan esta potente bomba

indicada para casi todos los trabajos de

construcción civil e industrial. UNI 30

Turbosol: el "factotum" de la obra.

datos tÉcnicos

Motor

Caudal

Presión máxima

Altura máxima de bombeo

Distancia máxima de bombeo

Granulometría áridos de bombeo

Granulometría áridos de proyección

Capacidad de la tolva

Capacidad del mezclador

Dimensiones (L x P x H)

Peso

es

5,5 kW

30 ÷ 50 l/min

45 ÷ 50 bar

40 ÷ 60 m

150 ÷ 200 m

0 ÷ 8/10 mm

0 ÷ 6/7 mm

190 l

---

200 x 150 x 110 cm

660 kg

eMF

5,5 kW + 1,5 kW

30 ÷ 50 l/min

45 ÷ 50 bar

40 ÷ 60 m

150 ÷ 200 m

0 ÷ 8/10 mm

0 ÷ 6/7 mm

190 l

180 l

200 x 150 x 160 cm

830 kg

ds

13 kW - 17,7 HP

30 ÷ 50 l/min

45 ÷ 50 bar

40 ÷ 60 m

150 ÷ 200 m

0 ÷ 8/10 mm

0 ÷ 6/7 mm

190 l

---

215 x 150 x 110 cm

790 kg

dMF

13 kW - 17,7 HP

30 ÷ 50 l/min

45 ÷ 50 bar

40 ÷ 60 m

150 ÷ 200 m

0 ÷ 8/10 mm

0 ÷ 6/7 mm

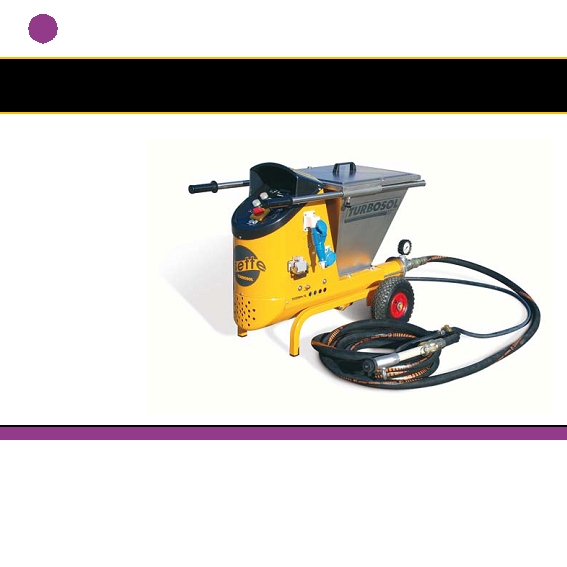
190 l

180 l

215 x 150 x 160 cm

1.020 kg

11



Morteros coMunes y especiales

**t 7**

Máquina de proYección

de revestiMientos

de acabado de

bajo espesor

Compacta, versátil, manejable.

Una máquina sencilla para mil usos.

Con tolva de acero inoxidable,

trabaja con granulometrías de 0 a 5 mm,

para proyectar todo los tipos de revesti-

miento.

Ideal para extender soluciones

impermeabilizantes y vainas de protección.

La innovación en el sector de la decora-

ción.

datos tÉcnicos

Motor eléctrico

Caudal

Presión máxima

Granulometría

Capacidad de la tolva

Compresor

Altura de carga

Dimensiones (L x P x H)

Peso

MonoFásica

1,5 kW - 230 V

2 ÷ 12 l/min

35 bar

0 ÷ 5 mm

50 l

220 l/min (bajo pedido)

70 cm

105 x 64 x 82 cm

80 kg

12



**p o l i t**

enFoscadora triFásica

de Morteros preMezclados

para enFoscado,

Morteros coMunes Y

especiales

Altas prestaciones, elevado par de arran-

que, pequeña potencia instalada, para

una máquina capaz de configurarse en

función de las necesidades de trabajo.

La altura de carga particularmente

reducida, la hace cómoda y práctica de

utilizar.

PoLI T: la expresión de la versatilidad.

datos tÉcnicos

**Versión**

Motor eléctrico

Granulometría máxima

Caudal teórico progresivo

Presión máxima de trabajo

Altura de carga de la tolva

Altura de carga mezcl. planetario

Capacidad del mezcl. planetario

Dimensiones (L x P x H)

Peso

Morteros tradicionales

**EV**

Morteros preMezclados

**EV/MP**

5,5 kW - 400 V

**EV**

**EV/MP**

de 0 a 8 ÷ 10 mm (bomba T25)

variable de 8 a 55 l/min

variable de 15 a 30 bar

de 0 a 4 ÷ 6 mm (bomba 2L6)

variable de 8 a 45 l/min

variable de 25 a 40 bar

55 cm (sin criba) - 65 cm (con criba)

121 cm

120 l

215 x 80 x 130 cm

410 kg

55 cm

---

230 x 80 x 65 cm

250 kg

61 cm

---

215 x 80 x 67 cm

265 kg

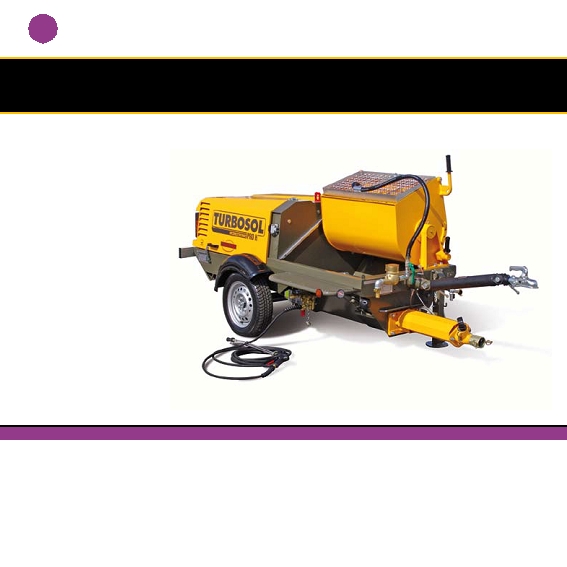
121 cm

120 l

230 x 80 x 130 cm

395 kg

13



Morteros coMunes y especiales

**p r o h**

enFoscadora con boMba

de tornillo

Y FuncionaMiento

oleodináMico

Lo mejor de la hidráulica y de la elec-

tromecánica en una máquina única en

su concepción.

Garantiza la mejor ventaja técnico-

económica en cualquier fase de trabajo.

Está dotada del innovador circuito

hidráulico Hydrotronic que garantiza

máximas prestaciones con consumos

reducidos.

La más sofisticada tecnología

Turbosol para los profesionales

del enfoscado.

∆ En opción bomba tipo 60.12.

^ En posición de remolque.

14

datos tÉcnicos

**Versión**

Motor diesel Lombardini

Bomba de tornillo sinfín∆

Granulometría máxima

Presión máxima

Caudal teórico variable

Altura máxima de bombeo

Distancia máxima de bombeo

Capacidad de la tolva

Capacidad del mezclador

Dimensiones (L x P x H)

Peso

Morteros tradicionales Morteros preMezclados

**DM**

12LD/477/2 - 15,7 kW

T25

8 ÷ 10 mm

30 bar

da 0 a 65 l/min

30 ÷ 40 m

60 ÷ 80 m

200 l

180 l

274 (338^) x 141 x 145 cm

< 750 kg

**DM**

12LD/477/2 - 15,7 kW

2L6

4 ÷ 6 mm

40 bar

da 0 a 55 l/min

50 ÷ 60 m

80 ÷ 100 m

200 l

180 l

298 (338^) x 141 x 145 cm

< 750 kg



**t a l e n t**

enFoscadora con boMba

de tornillo

Y FuncionaMiento

oleodináMico

Nueva en el diseño industrial: bastidor,

tolva, mezcladora y capó completamente

rediseñados. Cuadro de mando electrome-

cánico, nuevo panel de control a lectura

inmediata , capó insonorizado, mezcladora

de basculación manual entre perfil ruedas.

Accesibilidad total al vano motor y a los

componentes internos. Alto rendimiento

en las prestaciones ofrecidas del circuito

hydráulico Hydrotonic, en los consumos,

en las emisiones sonoras y en la liberación

de los gas producidos del nuevo motor

diesel a 3 cilindros refrigerado por agua y a

bajo régimen de revoluciones.

datos tÉcnicos

**Versión**

Motor diesel Lombardini

Bomba de tornillo sinfín∆

Granulometría máxima

Presión máxima

Caudal teórico variable

Altura máxima de bombeo

Distancia máxima de bombeo

Capacidad de la tolva

∆ En opción bomba tipo 60.12.

^ En posición de remolque.

Capacidad del mezclador

Dimensiones (L x P x H)

Peso

Morteros tradicionales Morteros preMezclados

**DMR**

1003 FoCS - 15 kW

T25

8 ÷ 10 mm

30 bar

da 0 a 70 l/min

30 ÷ 40 m

60 ÷ 80 m

180 l

160 l

280 (325^) x 156 x 116 cm

< 750 kg

**DMR**

1003 FoCS - 15 kW

2L6

4 ÷ 6 mm

40 bar

da 0 a 50 l/min

50 ÷ 60 m

80 ÷ 100 m

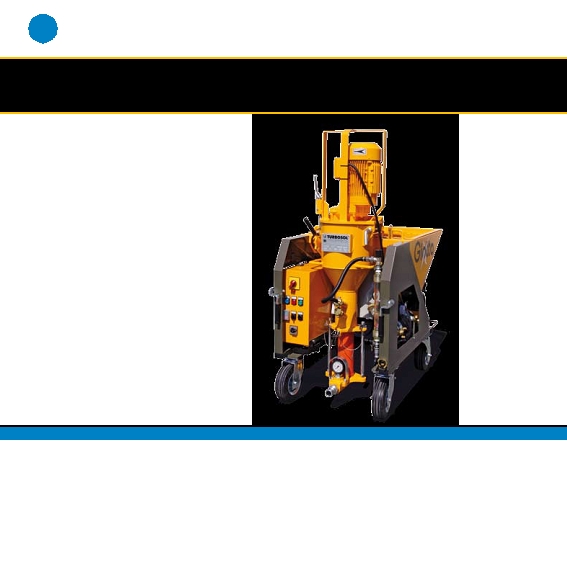
180 l

160 l

280 (325^) x 156 x 116 cm

< 750 kg

15



Morteros preMezclados para enfoscado

**g i o t t o**

enFoscadora

para preMezclados secos

Tecnología avanzada, para un modelo versá-

til, compacto, de alto rendimiento y fácil de

utilizar en cualquier situación.

Dosificador de celdas inclinado, compresor

de membranas en seco, carrocería modular

en lámina de acero plegado. Funcionamien-

to trifásico. La innovación en la obra.

datos tÉcnicos

Tensión

Motor

Electrocompresor

Electrobomba agua

Caudal

Capacidad cesto

Altura de carga

Dimensiones (L x P x H)

Peso

triFásica

400 V alimentación - 24 V comandos auxiliares

5,5 kW bomba enfoscado - 0,5 kW dosificador

250 l/min - 0,82 kW

60 l/min - 0,8 kW

30 l/min

110 l

99 cm

115 x 65 x 147 cm

250 kg

16



**M o n o M i x / M i x ò**

enFoscadora

para preMezclados

secos

La enfoscadora eléctrica monofásica

230V que adopta avanzadas

soluciones técnicas para garantizar

rendimiento y fiabilidad.

Ideal para amasar y rociar morteros

premezclados base yeso

o cemento, morteros aislantes

termo - acústicos.

datos tÉcnicos

Tensión

Motor

Electrocompresor

Electrobomba agua

Caudal

Capacidad cesto

Altura de carga

Dimensiones (L x P x H)

Peso

MonoMix

230 V alimentación - 24 V comandos auxiliares

2,2 kW bomba enfoscado - 0,55 kW dosificador

125 l/min - 0,38 kW

60 l/min - 0,8 kW

15 l/min

70 l

88 cm

96 x 70 x 155 cm

220 kg

Mixò

230 V alimentación - 24 V comandos auxiliares

2,2 kW bomba enfoscado

125 l/min - 0,38 kW

60 l/min - 0,8 kW

12 l/min

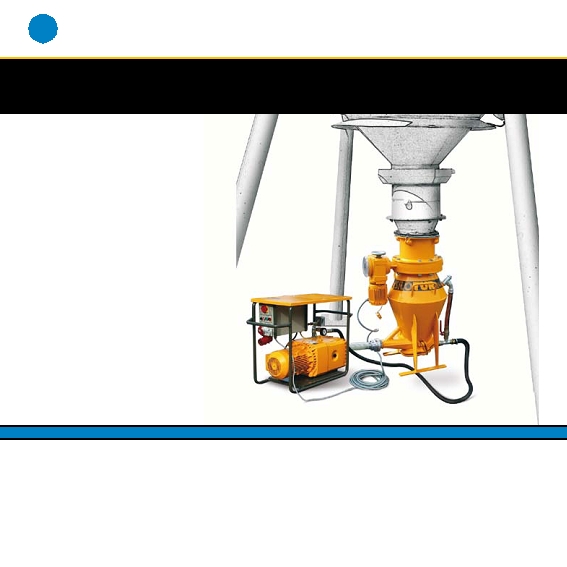
60 l

99 cm

158 x 60 x 143 cm

220 kg

17



enfoscados preMezclados

**s i l o t U r**

transportador neuMá-

tico de Morteros para

enFoscado Y Morteros

preMezclados

Instalación con regulación electrónica para

transferir el mortero premezclado del silo a la

enfoscadora. Indispensable para los profe-

sionales del enfoscado que necesitan grandes

cantidades de mortero premezclado para uso

continuado y por esto adoptan enfoscadoras

dotadas de filtros de caperuza para la sepa-

ración del aire. Disponible para silo de caída

(C) o de presión (P).

datos tÉcnicos

para silo de caída

**SiLoTuR 15.26 C**

5,5 kW - 400 V

100 m 3/h

2,6 bares

55 l

80 ÷ 100 m

87 kg

149 kg

42 V

**SiLoTuR 24.26 C**

7,5 kW - 400 V

140 m 3/h

2,6 bares

para silo de presión

**SiLoTuR 15.26 P**

5,5 kW - 400 V

100 m 3/h

2,6 bares

---

80 ÷ 100 m

---

247 kg

42 V

**SiLoTuR 24.26 P**

7,5 kW - 400 V

140 m 3/h

2,6 bares

Compresor rotativo

Caudal de aire

Presión máxima

Capacidad del tanque

Caudal del material seco

Distancia de bombeo

Peso del tanque

Peso del grupo compresor

Tensión de la sonda

20 l/min

55 l

100 ÷ 140 m

87 kg

149 kg

42 V

20 l/min

---

100 ÷ 140 m

---

257 kg

42 V

18



**t U r b o M i x M 2 2**

aMasadora autoMática

para Morteros preMezcla-

dos a base de ceMento

Sencillez de construcción, resistencia, facilidad

de uso para una amasadora con elevado rendi-

miento que hace de la calidad y homogeneidad

de la mezcla su punto de mayor fuerza. Combi-

nada con enfoscadora y bomba transportadora,

constituye la base para un centro de mezclado y

bombeo de morteros premezclados con funcio-

namiento manual o automatizado.

datos tÉcnicos

Motor eléctrico

Rendimiento

Bomba agua

Presión agua

Unión tubo agua

Capacidad de la tolva

Altura de carga

Dimensiones (L x P x H)

Peso

MonoFásica

2,2 kW - 230 V

25 l/min

60 l/min

2 bar

3/4"

90 l

105 cm

200 x 68 x 105 cm

125 kg

triFásica

4 kW - 400 V

35 l/min

60 l/min

2 bar

3/4"

90 l

105 cm

200 x 68 x 105 cm

125 kg

19



enfoscados preMezclados

**t U r b o M i x M 5 5**

sisteMa de Mezclado

para Morteros

preMezclados de silo

M55 es la respuesta más moderna

a la necesidad de tener a disposi-

ción elevadas cantidades de mezclas

homogéneas. Una vez conectada al

silo, sustituye la común hormigonera

garantizando una drástica reducción

de los tiempos de preparación, con un

reducido mantenimiento diario y una

más fácil gestión de la obra.

datos tÉcnicos

Motor eléctrico

Rendimiento

Bomba agua

Presión de agua

Unión tubo agua

Dimensiones (L x P x H)

Peso

Manual

5,5 kW - 400 V

60 l/min

---

2 bar

3/4"

227 x 42 x 38 cm

132 kg

autoMática

5,5 kW - 400 V

60 l/min

60 l/min (bajo pedido)

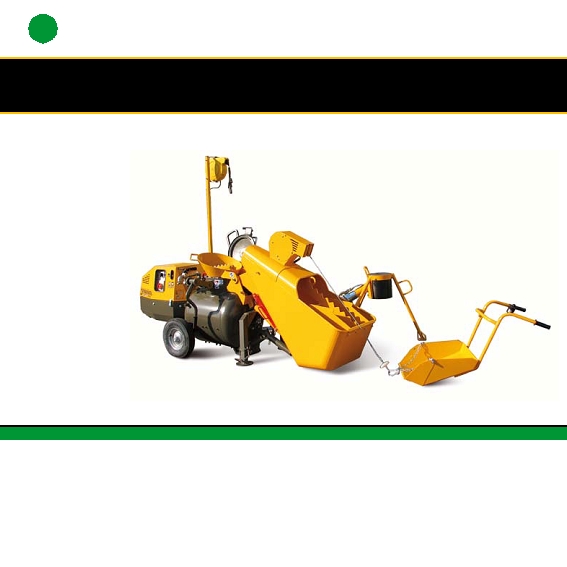
2 bar

3/4"

227 x 42 x 38 cm

147 kg

20



solados de paviMentos

**a p e M a t 1 9 0 e**

Mezcladora Y

transportadora

de solados

Y Morteros

Toda la tecnologíaTurbosol al

servicio de la pequeña de la gama.

Con o sin skip de carga,

con scraper bajo pedido,

representa el máximo

de la practicidad

en cualquier situación

en la obra.

Funcionamiento monofásico.

\* Con skip bajado.

\*\* Con skip alzado.

datos tÉcnicos

Motor eléctrico

Compresor: rendimiento aire a 6 bares

Capacidad depósito

Rendimiento por ciclo

Ciclos por hora

Altura de bombeo

Distancia de bombeo

Capacidad skip de carga

Scraper

Dimensiones (L x P x H)

Peso

e

2,2 kW - 230 V

2.400 ÷ 5.000 l/min

190 l

140 ÷ 160 l

13 ÷ 16

30 ÷ 40 m

70 ÷ 80 m

---

no

175 x 102 x 125 cm

400 kg

eb

2,2+0,75kW-230V

2.400 ÷ 5.000 l/min

190 l

140 ÷ 160 l

18 ÷ 20

30 ÷ 40 m

70 ÷ 80 m

170 l

no

293\* x 102 x 215\*\* cm

520 kg

ebp

2,2+0,75kW-230V

2.400 ÷ 5.000 l/min

190 l

140 ÷ 160 l

18 ÷ 22

30 ÷ 40 m

70 ÷ 80 m

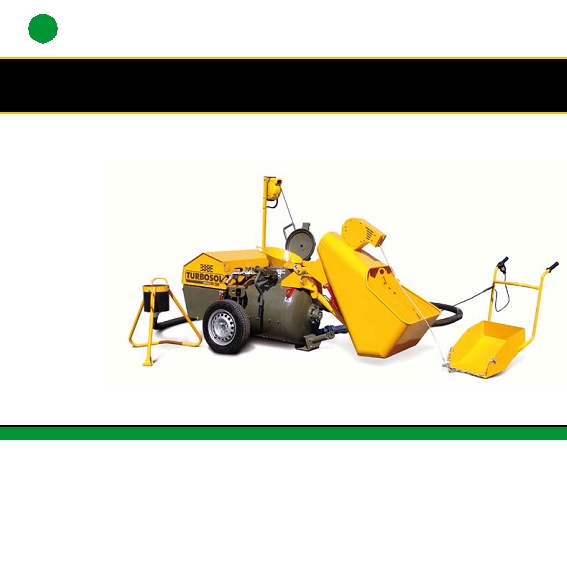
170 l

sí

293\* x 102 x 215\*\* cm

590 kg

21



solados de paviMentos

**t r a n s M a t 2 5 0 e**

Mezcladora Y

transportadora de

solados, Morteros Y

HorMigones

TM 250: toda la fiabilidad de la transporta-

dora más vendida en Europa. Las soluciones

adoptadas en el proyecto para la distribución

de la potencia en el ciclo de trabajo per-

miten obtener un rendimiento

óptimo con sólo

5,5 kW aplicados.

Calidad de las mezclas,

seguridad de uso y

elevado rendimiento

la convierten en un

punto de referencia para los soladores y

pavimentadores profesionales.

\* Con skip bajado.

\*\* Con skip alzado.

datos tÉcnicos

Motor eléctrico

Compresor: rendimiento aire a 6 bares

Capacidad depósito

Rendimiento por ciclo

Ciclos por hora

Altura de bombeo

Distancia de bombeo

Capacidad skip de carga

Scraper

Dimensiones (L x P x H)

Peso

e

5,5 kW - 400 V

2.400 ÷ 5.000 l/min

270 l

200 ÷ 220 l

12 ÷ 15

70 m

120 m

---

no

172 x 135 x 131 cm

620 kg

eb

5,5 kW - 400 V

2.400 ÷ 5.000 l/min

270 l

200 ÷ 220 l

18 ÷ 20

70 m

120 m

250 l

no

ebp

5,5 kW - 400 V

2.400 ÷ 5.000 l/min

270 l

200 ÷ 220 l

18 ÷ 22

70 m

120 m

250 l

sí

268\* (196\*\*) x 135 x 185\* (220\*\*) cm

780 kg

840 kg

et-silo

4,8 kW - 400 V

2.400 ÷ 5.000 l/min

270 l

200 ÷ 220 l

20 ÷ 25

70 m

120 m

---

---

165 x 135 x 150 cm

730 kg

22



**t r a n s M a t 3 3 0 e**

Mezcladora Y

transportadora de solados,

Morteros Y HorMigones

De la más avanzada investigaciónTURBoSoL, la

nueva exclusiva máquina para mezclar, transportar,

elevar solados de pavimentos tradicionales y aislantes

a base de argilla expansa, poliestireno,

perlita, vermiculita, morteros y

hormigones, inertes. Un modelo a

la vanguardia en el mercado, rico

de grandes novedades y de muchas

pequeñas intuiciones que optimizan

la productividad, con un incremen-

to del rendimiento por hora hasta el

20-25% y a una reducción de los costes de ejercicio

(consumos y usuras) hasta el 20% respecto a los co-

munes modelos del mercado que vuelve la máquina

más eficiente, segura, fácil de utilizar, de mantener y

limpiar. Una inversión que vale en tiempo.

datos tÉcnicos

Motor eléctrico

Compresor: rendimiento aire a 6 bares

Capacidad depósito

Rendimiento por ciclo

Ciclos por hora

Altura de bombeo

Distancia de bombeo

Capacidad skip de carga

Scraper

\* Con skip bajado.

\*\* Con skip alzado.

Dimensiones (L x P x H)

Peso

e

5,5 kW - 400 V

2.400 - 5.000 l/min

330 l

250 ÷ 270 l

11 ÷ 14

70 m

120 m

---

no

192 x 135 x 145 cm

700 kg

eb

5,5 kW - 400 V

2.400 - 5.000 l/min

330 l

250 ÷ 270 l

16 ÷ 18

70 m

120 m

310 l

no

290\* x 135 x 219\*\* cm

925 kg

ebp

5,5 kW - 400 V

2.400 - 5.000 l/min

330 l

250 ÷ 270 l

18 ÷ 20

70 m

120 m

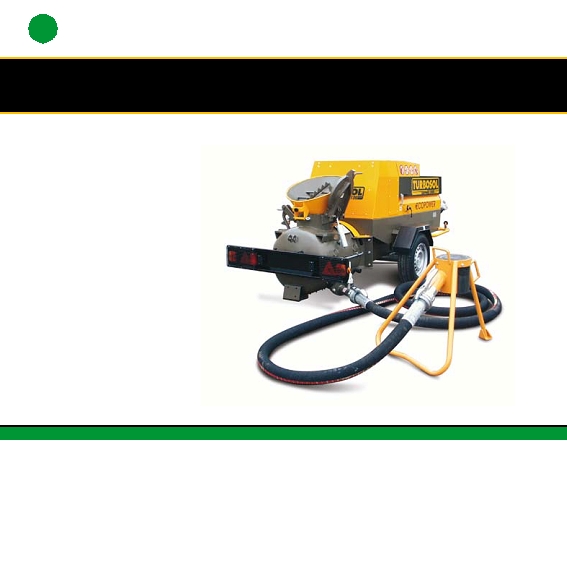
310 l

sí

290\* x 135 x 219\*\* cm

975 kg

23



solados de paviMentos

**t r a n s M a t 2 7 . 3 6 e**

Mezcladora Y

transportadora

de solados,

Morteros Y

HorMigones

Con un funcionamiento totalmente

eléctrico,TM 27.36 une la potencia

al respeto por el medio ambiente.

Ecológica, silenciosa, de fácil uso, es la

máquina ideal para el uso en centros

abitados pero también en lugares de

descanso y de cura.

Toda la tecnologíaTurbosol con abso-

luto respeto por el medio ambiente.

\* En posición de trabajo con

skip bajado y scraper.

\*\* Con skip alzado..

datos tÉcnicos

Motor eléctrico

Rendimiento aire

Absorción de corriente

Rendimiento de material

Capacidad depósito y skip

Rendimiento por ciclo

Ciclos por hora

Bombeo

Altura de carga

Dimensiones (L x P x H)

Peso

ec

ecb

compresor 22 kW - 400 V - mezclador 5,5 kW - 400 V

3.600 l/min a 6 bar

ecbp

80 Amp (al arranque) - 45 Amp (en la fase de bombeo con mezclador lleno)

hasta 4 m 3/h

270 l

200 ÷ 220 l

12 ÷ 15

270 l

200 ÷ 220 l

18 ÷ 20

270 l

200 ÷ 220 l

18 ÷ 22

altura máxima 60 ÷ 70 m - distancia máxima 120 ÷ 130 m

90 cm

1.430 kg

40 cm

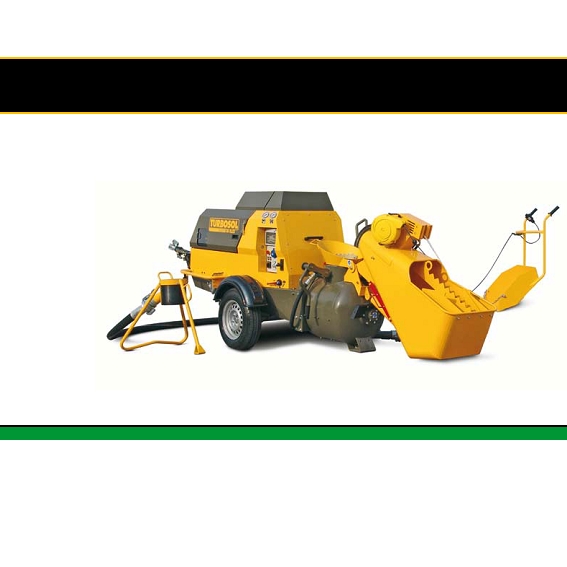
473/557\* x 154 x 225\*\* cm

1.550 kg

40 cm

1.670 kg

24



**t r a n s M a t 1 9 . 2 3**

Mezcladora Y

transportadora

de solados,

Morteros Y

HorMigones

Una doble función en una máquina

única. Adopta toda la tecnología

de la gamaTransmat y se enriquece

con la presencia de un generador

de corriente que la hace autónoma

para la alimentación de las

comunes herramientas

eléctricas presentes

en la obra.

Polivalencia, dimensiones reducidas

y peso limitado, la hacen indicada

para obras ubicadas en posiciones

logísticamente difíciles.

datos tÉcnicos

Motor diesel Lombardini

Compresor Rotair-Turbosol

Capacidad depósito

Rendimiento por ciclo

Ciclos por hora

Altura máx. de bombeo

Distancia máx. de bombeo

Capacidad skip

Altura de carga

\* Con skip bajado.

\*\* Con skip alzado.

Dimensiones (L x P x H)

Peso

dc

13 ÷ 16

---

92 cm

320 x 149 x 155 cm

1.160 kg

dcb

FoCS 1404 - 24,5 kW - 33 HP

2.300 l/min a 6 bar

190 l

140 ÷ 160 l

18 ÷ 20

40 ÷ 50

60 ÷ 80

170 l

38 cm

dcbp

18 ÷ 22

170 l

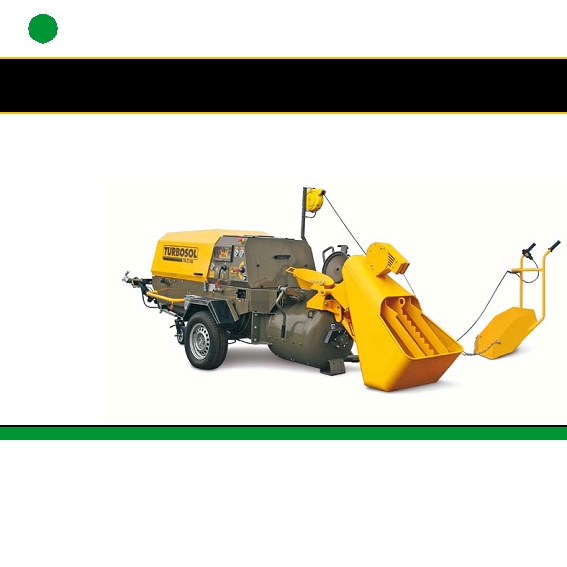
38 cm

435\* (382\*\*) x 149 x 155\* (215\*\*) cm

1.260 kg

1.330 kg

25



solados de paviMentos

**t r a n s M a t 2 7 . 4 5 / 2 7 . 5 8**

Mezcladora Y

transportadora de

solados, Morteros Y

HorMigones

Innovación tecnológica, máxima eco-

nomía de uso, absoluta conformidad

a los estándares de

seguridad mundiales.

El motor diesel (4 cilindros

refrigerados por líquido)

se pone automáticamente

al mínimo después de cada ciclo

de bombeo. El rendimiento va

de 200 a 220 litros por cada ciclo,

hasta 25 ciclos por hora.

Puede bombear hasta 170 metros de

distancia y a 140 de altura. 4.500 o

5.800 l/min de aire producido.

datos tÉcnicos

Motor diesel Perkins / Potencia

Compresor Rotair-Turbosol

Capacidad depósito

Rendimiento por ciclo/Ciclos por hora

Altura máx. de bombeo

Distancia máx. de bombeo

Skip de carga

Scraper (P)

Dimensiones (L x P x H) DC

\* Con skip bajado.

\*\* Con skip alzado.

Dimensiones (L x P x H) DCB

Peso kg

tM 27.45

404D22 - 4 cil. / 38 kW - 52 HP

4.500 l/min a 6 bar

270 l

200 ÷ 220 l / 20 ÷ 24 (DCBP)

100 ÷ 120 m

140 ÷ 150 m

270 l

en el mod. DCBP

359 x 150 x 150 cm

464\* x 150 x 218\*\* cm

DC 1.470 - DCB 1.600 - DCBP 1.650

tM 27.58

404D22 T - 4 cil. / 44,7 kW - 61 HP

5.800 l/min a 6 bar

270 l

200 ÷ 220 l / 22 ÷ 25 (DCBP)

120 ÷ 140 m

160 ÷ 170 m

270 l

en el mod. DCBP

359 x 150 x 150 cm

464\* x 150 x 218\*\* cm

DC 1.470 - DCB 1.600 - DCBP 1.650

26



**p r o h c l**

boMba para

grandes volúMenes

de solados

autonivelantes

Potente, eficaz, fiable: es capaz de

enviar la mezcla hasta 100 metros de

distancia y 50 de altura.

Adopta el innovador circuito hidráu-

lico Hydrotronic que garantiza

un sensible ahorro de combustible.

Un mínimo volumen de aceite en

el circuito y mejores condiciones de

trabajo para el motor.

Hasta un máximo

de 300 l/min. de caudal.

Soluciones a la vanguardia para la

máquina del profesional.

\* En posición de remolque.

\*\* Valores inalcanzables

en el mismo tiempo.

datos tÉcnicos

Motor eléctrico

Motor diesel Lombardini

Bomba de tornillo sinfín tipo

Granulometría máxima

Caudal teórico variable

Presión máxima

Altura máxima de bombeo

Distancia máxima de bombeo

Capacidad de la tolva

Dimensiones (L x P x H)

Peso

e

11 kW - 400 V

---

60.12

8 ÷ 10 mm

0 ÷ 180 l/min

20 bar

40 ÷ 50 m

80 ÷ 100 m

200 l

318 (360\*) x 141 x 122 cm

600 kg

d

---

FoCS 1404 - 24,5 kW refrigerado por líquido

60.12

8 ÷ 10 mm

0 ÷ 240 l/min

20 bar

40 ÷ 50 m

60.12 PLUS

14 ÷ 16 mm

0 ÷ 300 l/min

15 bar

30 ÷ 40 m

80 ÷ 100 m

200 l

318 (360\*) x 141 x 122 cm

< 750 kg

27



horMigón y Micro-horMigón

**p r o h c l b**

boMba para proYección de

HorMigón Y gunitado

para grandes volúMenes

de solados autonivelantes

Elevadas prestaciones para un doble uso: una

combinación exitosa. Resultado de la elección

de proyectos exclusivos. Bombeo de hormigón,

proyección de micro-hormigón, transporte de

solados autonivelantes, hasta 18 mm de granu-

lometría, hasta 9 m 3/h de caudal. Adopta el

innovador circuito hidráulico Hydrotronic,

común a todas las máquinas de la gama

PRo H, que garantiza máximos rendimientos

con consumos reducidos.

De la innovaciónTurbosol,

toda la versatilidad de una gran bomba.

datos tÉcnicos

Motor diesel Lombardini

Caudal variable progresivo

Bomba de tornillo sinfín tipo

Granulometría máx.

Presión máxima

Capacidad de la tolva

Dimensiones (L x P x H)

Peso

pro H clb

FoCS 1404 - 24,5 kW - refrigerado por líquido

0 ÷ 150 l/min

L8.2

de bombeo 16 ÷ 18 mm - de proyección 10 ÷ 12 mm

20 bar

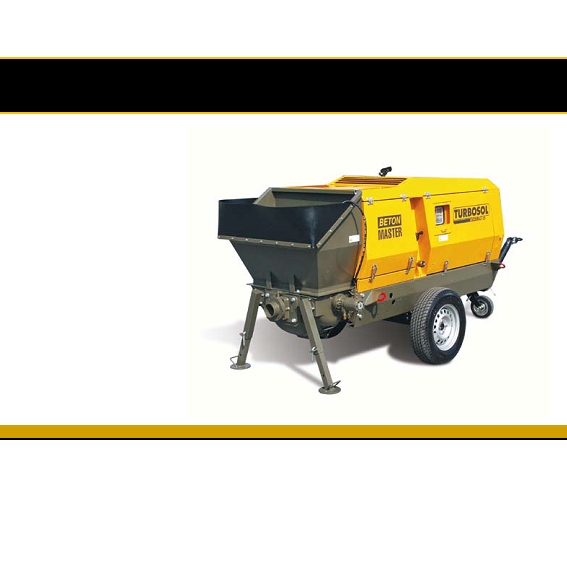
200 l

318 (363\*) x 141 x 117 cm

< 750 kg

\* En posición de remolque.

28



**b e t o n M a s t e r**

boMba para

HorMigón Y

gunitado

Máxima potencia, doble función.

Gracias a la especial tecnología

de construcción, en efecto, se

puede utilizar tanto para proyec-

tar como para bombear y trans-

portar hormigón. La máquina

ideal, para cualquier obra.

\* Remolcable en carretera.

\*\* Con bomba dosificadora

de acelerador de fraguado.

datos tÉcnicos

Motor diesel Perkins

Motor eléctrico

Bomba de caudal variable progresivo

Cilindros de bombeo

Colector de salida

Presión máxima

Granulometría máxima para bombeo

Capacidad de la tolva

Dimensiones (L x P x H)

Peso (remolque a mano)

Peso (remolque en carretera)

beton Master

404D - 22 - 4 cil./37,3 kW-52 HP - refrigerado por líquido

22 kW - 400 V

de 2 a 15 m 3/h

• 120 mm con carrera de 700 mm

• 100

sobre el material en salida hasta 80 bar

0 ÷ 25 mm

200 l

336/455\* x 150/138\* x 155 cm

1.480 kg - 1.530\*\* kg

1.630 kg - 1.680\*\* kg

29



horMigón y Micro-horMigón

**b e t o n M a s t e r p l U s**

boMba para

HorMigón Y

gunitado

Gracias a la especial tecnología

constructiva BEToN MASTER

PLUS es la máquina ideal para

bombear grandes cantidades de

hormigón a distancias y alturas

considerables.Puede utilizar tu-

berías de acero o mangueras en

goma; elevar la presión ejercitada

de la bomba sobre el material

hasta un máximo de 60 bar

reduciendo proporcionablemente

la caudal de 2 hasta 30 metros

cubos por hora.

datos tÉcnicos

Motor diesel Perkins

Bomba de caudal variable progresivo

Cilindros de bombeo

Colector de salida

Presión máxima

Granulometría máxima para bombeo

Capacidad de la tolva

Altura de cargo

Dimensiones (L x P x H)

Dimensiones con remolque en carretera (L x P x H)

\* Remolcable en carretera.

Peso

beton Master plus

404D - 22 - 4 cil./37,3 kW-52 HP - refrigerado por líquido

de 2 a 30 m 3/h

• 176 mm con carrera de 660 mm

• 125

sobre el material en salida hasta 60 bar

0 ÷ 35 mm

200 l

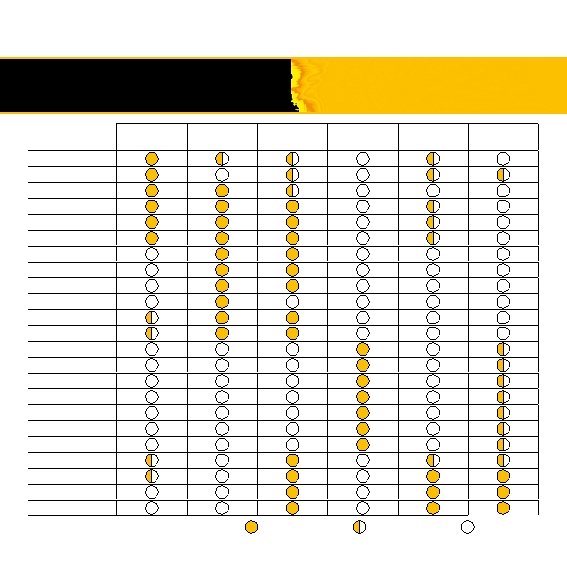
135 cm

335 x 142 x 160 cm

345 (445\*) x 165 x 160 cm

1.850 kg

30



esqueMa de uso

para caMpos de aplicación

Morteros coMu-

nes Y especiales

Morteros

preMezclados

para enFoscado

solados de pavi-

Mentos

autonivelantes

solados de pavi-

Mentos

tradicionales

gunitado

HorMigón Y

Micro-HorMigón

**Mini avant**

**Uni 30**

**t7**

**poli t**

**pro h**

**talent**

**giotto**

**MonoMix**

**Mixò**

**silotUr**

**tUrboMix M22**

**tUrboMix M55**

**apeMat 190 e**

**transMat 250 e**

**transMat 330 e**

**transMat 27.36 e**

**transMat 27.45**

**transMat 27.58**

**transMat 19.23**

**pro h cl**

**pro h clb**

**beton Master**

**beton Master plUs**

ideal

posible

no aconsejable

**La preparación de los modelos y sus respectivos opcionales pueden variar por específicas exigencias de mercado o legales. Los datos presentes en este folleto se suministran a**

**título indicativo. Turbosol podrá aportar en cualquier momento modificaciones a los modelos descritos en este folleto por razones de tipo técnico o comercial.**

31

